

H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE PUEBLA CONVOCATORIA PÚBLICA NACIONAL. 001/2022 RESUMEN DE CONVOCATORIA

Con fundamento en el Artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 27 fracción I, 30 fracción I y 32 de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas y 31 de su Reglamento, el H. Ayuntamiento del Municipio de Puebla, a través del Comité Municipal de Obra Pública y Servicios Relacionados, **Convoca** a los interesados en participar en el procedimiento de adjudicación que se llevará a cabo de manera presencial por Licitación Pública Nacional, cuya convocatoria estará disponible para su consulta a partir de la presente fecha, en la página de CompraNet: <https://compranet.hacienda.gob.mx/web/login.html> y en las oficinas de este Comité, ubicadas en Prolongación Reforma número 3308, Colonia Amor de la Ciudad de Puebla, Pue., de lunes a viernes en horario de 9:00 a 13:00 horas.

LO-821114998-E1-2022

Objeto: MEJORAMIENTO DE LA IMAGEN URBANA BARRIOS SAN ANTONIO Y EL REFUGIO SEGUNDA ETAPA, ubicada en POLIGONAL COMPRENDIDA ENTRE LAS CALLES 5 DE MAYO, AV. 24 PONIENTE, CALLE 3 NORTE, AV. 28 PONIENTE, CALLE 5 NORTE, AV.30 PONIENTE, CALLE 7 NORTE Y AV. 18 PONIENTE.	
Visita al Sitio de los Trabajos	22/11/2022 - 08:00 HRS
Junta de Aclaraciones	22/11/2022 - 13:00 HRS
Presentación y Apertura de Proposiciones	25/11/2022 - 09:00 HRS
Fallo	28/11/2022 - 11:00 HRS
Contrato	29/11/2022
Inicio de los trabajos	29/11/2022
Plazo de Ejecución	33 días naturales

CUATRO VECES HEROICA PUEBLA DE ZARAGOZA; A 17 DE NOVIEMBRE DE 2022
"CONTIGO Y CON RUMBO"

C. ARMANDO BARRIENTOS LEZAMA
TITULAR DEL COMITÉ MUNICIPAL DE OBRA PÚBLICA Y SERVICIOS RELACIONADOS.
RÚBRICA.



Puebla
Contigo y con rumbo
Gobierno Municipal

SECRETARÍA DE
MOVILIDAD E
INFRAESTRUCTURA

COMITÉ MUNICIPAL DE OBRA PÚBLICA
Y SERVICIOS RELACIONADOS
ADMINISTRACIÓN 2021-2024
0/39/SEMOVIN/CMOP/E

Resisi original

Armando Barrientos Lezama

11-11-22

MA R L E C E
 DISTRIBUIDOR DEL DIARIO
 OFICIAL DE LA FEDERACION
 15 PONIENTE 314 CENTRO PUEBLA, PUE.
 LADENAS TENEMOS
 TENDOS. FARMAS Y REVERAS. LASCALLES
 TEL. 49 49 49